

Argon S

Argon

Colore ogiva



Verde scuro
RAL 6001

Proprietà

Incolore, inodore, gas asfissiante, compresso, più pesante dell'aria

T04

Classificazione secondo ADR



UN 1006
Gas compresso, n.a.s.
2.2 Classe 2, 1A

Valvola

DIN 477 No. 6 W 21.8 x 1/14"

Riduttore consigliato

Record 2K con flussimetro
cod. 260116152

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza consulta la scheda di sicurezza

DENOMINAZIONE	Classificazione ISO 14175	Grado	Titolo
Argon S	I1	4.0	≥99,99%
Sanarc® MR	I1	5.0	≥99,999%

Impurezze			
H ₂ O	O ₂	N ₂	THC*
ppm mol	ppm mol	ppm mol	ppm mol
≤10	≤10	-	-
≤3	≤5	≤5	≤1

*Totale Idrocarburi espressi come Metano

Considerazioni generali

L'Argon è un gas nobile e raro. Le sue caratteristiche chimico fisiche lo rendono adatto all'impiego in diversi processi dell'industria di produzione e lavorazione dei metalli.

Argon S

Gas indicato per la saldatura TIG/MIG manuale ed automatizzata e per la protezione a rovescio per tutti i materiali. Indicato inoltre per tutti i processi che prevedono una protezione dall'atmosfera.

Sanarc® MR

Gas ad elevata purezza indicato per la saldatura TIG/MIG manuale ed automatizzata e per la protezione a rovescio per tutti i materiali. Molto apprezzato nei processi di Additive Manufacturing.