

Azoto LaserSan®

Azoto

Colore ogiva



Nero
RAL 9005

Proprietà

Incolore, inodore, gas asfissiante, compresso, più leggero dell'aria

T07

Classificazione secondo ADR



UN 1066
Gas compresso, n.a.s.
2.2 Classe 2, 1A

Valvola

DIN 477 No. 10 W 24.32 x 1/14" RH

Riduttore consigliato

Record 2K con flussimetro
cod. 260116148

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza consulta la scheda di sicurezza

DENOMINAZIONE	Classificazione ISO 14175	Grado	Titolo
AzotoP	N1	3.5	≥99,95%
Azoto LaserSan®	N1	5.0	≥99,999%*

*Argon incluso

Impurezze		
H ₂ O	O ₂	THC**
ppm mol	ppm mol	ppm mol
≤10	≤10	-
≤5	≤5	≤0,5

**Totale Idrocarburi espressi come Metano

Considerazioni generali

In condizioni normali di pressione e temperatura, il gas Azoto è considerato un gas inerte; al di sopra di 700°C può diventare reattivo, formando nitruri, non desiderati in alcuni processi.

Le sue caratteristiche chimiche fisiche, l'ampia disponibilità (circa 78% in aria) oltre che la sua convenienza economica, lo rendono interessante per molti processi di inertizzazione.

Azoto P

Gas indicato per la protezione a rovescio, per tutti i materiali ed i processi di saldatura. Indicato inoltre per quei processi che prevedono una protezione dall'atmosfera.

Azoto LaserSan®

Gas ad elevata purezza indicato per l'assistenza al taglio laser di potenza di acciai austenitici, ferritici, martensitici ed Alluminio. Molto apprezzato nei processi di Additive Manufacturing.