

Ossigeno Laserlan

Ossigeno

Colore ogiva



Bianco
RAL 9010

Proprietà

Incolore, inodore, comburente, compresso, più pesante dell'aria

T10

Classificazione secondo ADR



UN 1072
Gas compresso, n.a.s.
2.2 Classe 2, 10

Valvola

DIN 477 No. 9 G 3/4"

Riduttore consigliato

Record 2K con flussimetro
cod. 260116140

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza consulta la scheda di sicurezza

DENOMINAZIONE	Classificazione ISO 14175	Grado	Titolo
Ossigeno Tecnico	01	2.5	≥99,5%
Ossigeno LaserSan®	01	3.5	≥99,95%*

*Argon incluso

Impurezze			
H ₂ O	N ₂	CO ₂	THC**
ppm mol	ppm mol	ppm mol	ppm mol
≤10	-	-	-
≤5	≤50	≤2	≤50

**Totale Idrocarburi espressi come Metano

Considerazioni generali

L'Ossigeno è il gas comburente per eccellenza. La sua presenza in percentuali superiori al 21% alimenta in modo importante la combustione di qualsiasi materiale.

Ossigeno Tecnico

Gas indicato per tutti i processi di saldatura e taglio a fiamma.

Ossigeno LaserSan®

Gas ad elevata purezza indicato per l'assistenza al taglio laser di potenza di acciai al carbonio, rame e ottone.