

Sanarc C8

Gas protettivi di saldatura

Colore ogiva



Verde brillante
RAL 6018

Proprietà

Incolore, inodore, miscela di gas asfissiante, compresso, più pesante dell'aria

T27

Classificazione secondo ADR



UN 1956
Gas compresso, n.a.s.
Miscela 2.2 Classe 2, 1A

Valvola

DIN 477 No. 6 W
21.8 x 1/14"

Riduttore consigliato

Record 2K con flussimetro
cod. 260116152

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza consulta la scheda di sicurezza

DENOMINAZIONE	Classificazione ISO 14175	Composizione %				Impurezze	
		Argon		Anidride Carbonica		H ₂ O max ppm vol.	Dew Point °C
		≥99,99%	Tolleranza di preparazione	≥99,8%	Tolleranza di preparazione		
Sanarc® C2	M11	98	Balance	2	+/- 10 %	40	-50
Sanarc® C5	M12	95	Balance	5	+/- 10 %	40	-50
Sanarc® C8	M20	92	Balance	8	+/- 10 %	80	-44
Sanarc® C13	M20	87	Balance	13	+/- 5 %	80	-44
Sanarc® C15	M20	85	Balance	15	+/- 5 %	80	-44
Sanarc® C18	M21	82	Balance	18	+/- 5 %	80	-44
Sanarc® C20	M21	80	Balance	20	+/- 5 %	80	-44

Considerazioni generali

Le miscele Sanarc® garantiscono un arco uniforme e stabile; sono particolarmente adatte per la saldatura ad arco pulsato e per tutte le posizioni di saldatura.

Miscela Sanarc® C2

Gas protettivo per la saldatura MAG manuale ed automatizzata di acciai non altolegati ed inossidabili con l'impiego di fili pieni.

Miscela Sanarc® C8

Gas protettivo per la saldatura MAG manuale ed automatizzata di acciai non legati e bassolegati, preferibilmente su lamiere di spessori medio-piccoli.

Miscela Sanarc® C13

Gas protettivo per la saldatura MAG manuale ed automatizzata di acciai non legati e bassolegati, preferibilmente su lamiere di spessori piccoli e medi.

Miscela Sanarc® C15

Gas protettivo per la saldatura MAG manuale ed automatizzata di acciai non legati e bassolegati, preferibilmente su lamiere di spessori medio grandi, permette una maggiore scorrevolezza e fluidità del bagno di saldatura pur mantenendo un'eccellente penetrazione.

Miscela Sanarc® C18 - C20

Gas protettivo per la saldatura MAG manuale ed automatizzata di acciai non legati e bassolegati, preferibilmente su lamiere di spessori medio-grandi.